

## Teilereinigungsanlage Rotor 50 – 60

- mit wässrigen Medien

### Funktionsprinzip der Anlage

Die Anlage ist für die Reinigung von Dreh- und Frästeilen, kleineren Stanzteilen und Reparaturteilen konzipiert. Für die Beschickung der Anlage können in den meisten Fällen handelsübliche Körbe verwendet werden. Dadurch ist ein Umfüllen der Teile für die Reinigung nicht erforderlich. Die zu reinigenden Teile werden mit dem Behälter vertikal an einem feststehenden Düsenrahmen vorbei gedreht. Dabei kann das Behältnis 360° gedreht oder bei empfindlichen Teilen gependelt werden. Durch die Dreh- bzw. Pendelbewegung entleeren sich alle Teile. Rückstände von Waschmedium in den Teilen wird dadurch vermieden.

Der hohe Durchsatz von Waschmedium durch das doppelte Düsensystem gewährleistet ein ständiges Umluten der Teile.

Die anschließende Trocknung der Teile wird durch die Drehbewegung wesentlich beschleunigt.



### Standartausführung:

- Innen- und Außengehäuse sowie Rahmen in Edelstahl
- gesamte Anlage isoliert
- dampfdichte Klapptüre
- Einbadanlage
- Filtersystem im Rücklauf
- Beschickung manuell
- Badheizung elektrisch
- stufenlose Einstellung aller Parameter
- autom. Wassernachlauf
- Niveauregulierung des Bades / der Bäder

### Wahlweises Zubehör:

- Mehrbad-Anlagen (z.B. 1 x waschen, 1-2 x spülen etc.)
- Kaskadenführung bei Mehrbadanlagen
- Badheizung mit anderen Energieträgern
- Adaptoreinsätze für kleinere Körbe
- zusätzliche Filtersysteme 25 – 100 µ
- zusätzliche Badpflegesysteme (siehe eigenes Prospekt)
- Absaugung und Schwadenkondensierung
- Frischluft-/Umlufttrocknung
- Hubtüre
- Zufuhr-/Ladewagen
- automatische Beschickung
- Anpassung an individuelle Körbe/Warenträger

weitere Abbildungen:



ROTOR 60 mit Beutelfilter, Schwadenkondensator, Trocknung uvm.



Rücklauf mit Filterkasten



mehrere ROTOREn 67 als **Vollautomat** verkettet

Technische Daten Standartausführung:

| Typ                                | Pumpenleistung                        | Badvolumen | Nutzlast bis               | Korbgröße bis   |
|------------------------------------|---------------------------------------|------------|----------------------------|---|
| Rotor 50                           | 3 kW<br>20 m <sup>3</sup> /h; 2,5 bar | 450 l      | 60 kg                      | 480 x 320 x 200<br>530 x 320 x 200                    |
| Rotor 60<br>Rotor 60/4<br>Rotor 67 | 4 kW<br>26 m <sup>3</sup> /h; 3,3 bar | 450 l      | 100 kg<br>120 kg<br>120 kg | 600 x 400 x 300<br>600 x 400 x 400<br>670 x 480 x 300 |

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten; alle Angaben sind circa-Werte